

自由な角度で短納期。

架台（メガソーラー）

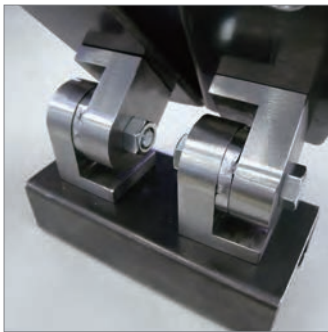
任意の角度で
ロット生産可能

溶接構造よりも
短納期対応

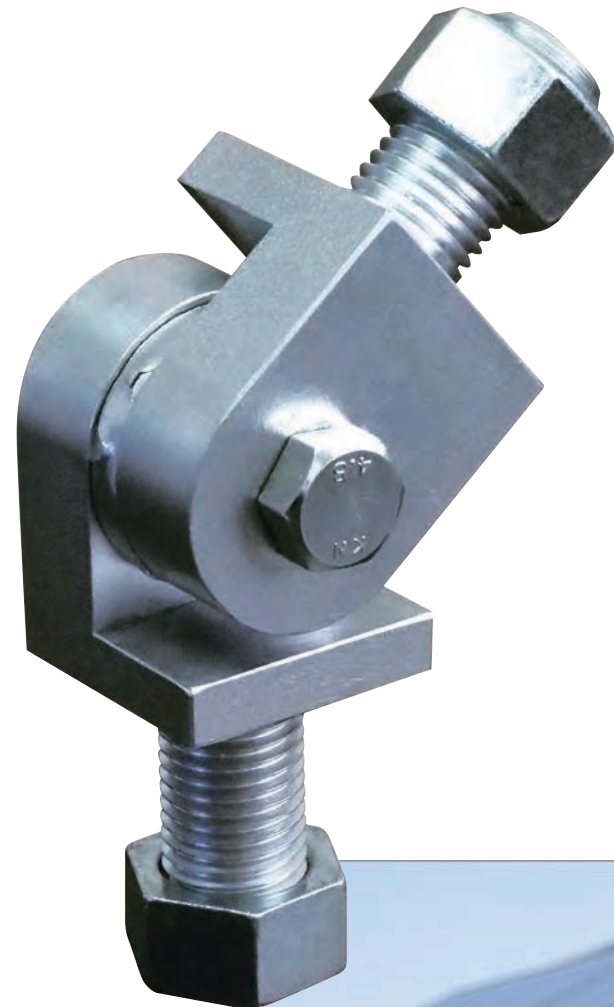
従来品 溶接構造



提案品 プレス成形



メガソーラー架台などの
勾配面に
多数設置する場合
に使いやすい



ニーズに合わせて設計します。
お気軽にお問合せください。

特許出願中

メガソーラーなどに
応用できます。

短納期・CO₂削減
歪・焼き割れ・変形無し

製作後の角度の
変更はできません



■機能・性能
(代表例)

防 錆
溶融亜鉛メッキ

締結部
M12～

耐荷重
1 ton

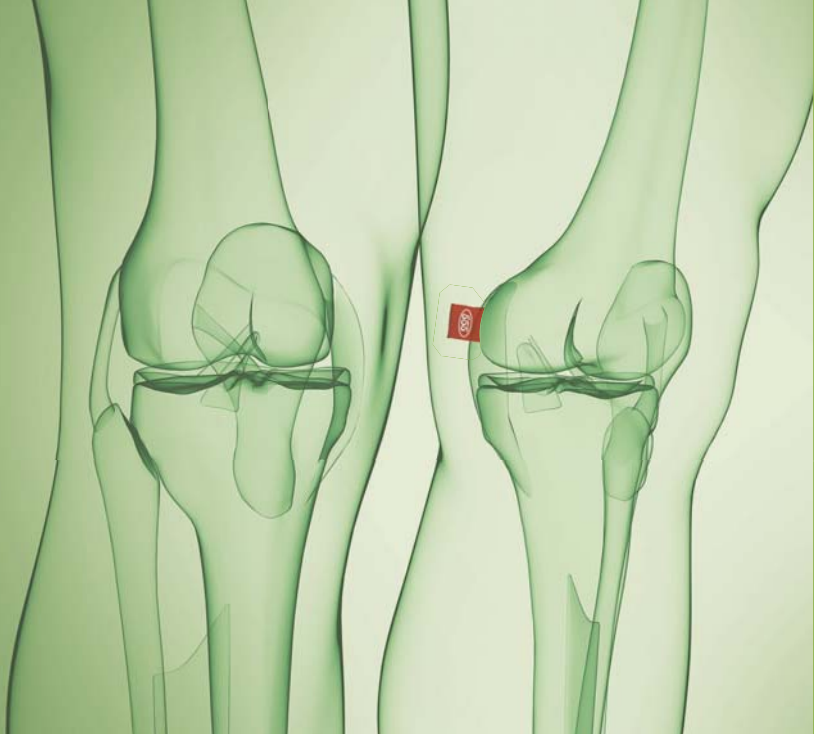
角 度
任 意

耐回転トルク
500Nm

匠の関節

特徴

- 信頼の日本製・高品質
- 社内での設計・製造により多様なニーズに応えられます
- メンテナンスフリー
- 当社のジョイント機構は自動車部品として50余年の実績があります
- 120以上の国と地域で使用されています



<耐久試験機>

ジョイント部分を100万回揺動させて摩耗や破壊がないことを確認します。上下左右に20KN×2Hzの負荷をかけることができます。理論値通りに疲労破壊させ、破面観察することもできます。



<測定機>

オートグラフ



<環境試験装置>

上左:オゾン曝露試験機
上右:恒温恒湿試験機
下:塩水噴霧試験機



試験室で-40℃の低温実験ができます。ロシアなど-40℃の極寒では、鉄はもろく、ゴムは硬く、グリスは粘性が低下します。高温多湿下では錆の進行が早くなります。世界中の特殊な環境を想定します。

評価設備 (代表例)

耐久試験機

最大加振力
±20KN

最大加振
周波数
2Hz

最大揺動角
±20°

最大揺動
周波数
2Hz

恒温恒湿 試験機

温度範囲
-40°~120°

湿度範囲
0~100%RH

オゾン曝露 試験機

濃度範囲
0~100pphm

温度範囲
RT~200°

塩水噴霧 試験機

噴霧塔方式

噴霧量
1.5±0.5ml/h
(JIS規定値)



三恵工業株式会社

〒520-3045 滋賀県栗東市高野305
TEL.077-553-0555 FAX.077-553-0584
<http://www.sankei-555.co.jp>

お問い合わせ 設計技術課 鈴木
jigyoukikaku@sankei-555.co.jp